## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-219703

(43)Date of publication of application: 27.08.1993

(51)Int.CI.

H02K 19/36 H02K 5/22

(21)Application number: 04-018713

(71)Applicant:

HITACHI LTD

(22)Date of filing:

04.02.1992

(72)Inventor:

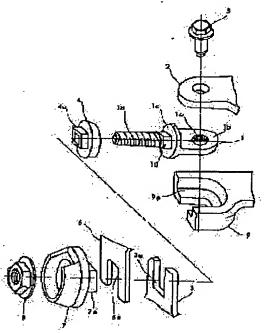
HONDA YOSHIAKI SAITO AKIHIRO

## (54) ALTERNATOR FOR VEHICLE

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve a workability and prevent an alternator for vehicles from interfering with other parts in its axial direction when mounting an engine, by providing an output terminal storing part at the end part of a molded terminal base, and by making the cross section of the root part of a male screw rectangular which is close to the flange to be connected with the outside.

CONSTITUTION: An output terminal bolt 1 comprises a male screw part 1a to be connected with an outside terminal, a plate part 1b contacted in a planar way with a (+) side diode cooling fin 2, a flange part 1c to be the base for receiving an insulating bush 4 when fastening the output terminal bolt to a bracket 3, a rectangular part 1d formed on the surface of the flange part 1c wherein the surface exists on the side of the male screw part, and a female screw part 1e provided on the nearly central part of the plate part 1b. Also, the (+) side diode cooling fin 2 and a molded terminal housing 9 are fastened beforehand to each other. Further, the output terminal bolt 1 is inserted into a storing part 9a of the molded terminal cradle 9 wherein the storing part 9a is formed on the side of the (+) side diode cooling fin 2. Thereby, the alignments of the output terminal bolt 1, which are the alignments in its axial and peripheral directions other than its radial direction, are accomplished.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(12) [公報種別] 公開特許公額 (A)

(11) 【公開番号】特開平5-219703

(43) [公開日] 平成5年 (1993) 8月27日

(54) [発明の名称] 車両用交流発電機

(51) [国欧特許分類第5版]

. 7254-5H 5/22

A 7254-511

H02K 19/36

【審查請求】未請求 (節求項の数) 2

[全頁数] 3

(21) 【出覧番号】特膜平4-18713

(22) [出頃日] 平成4年 (1992) 2月4日

71) [出版人]

(政別番号) 000005108

[氏名又は名称] 株式会社日立製作所

【住所又は居所】 東京都千代田区神田陸河台四丁目 6番地

72) [発明者]

[氏名] 本田 哉明

【住所又は居所】 茨城県勝田市大字高場2520番地 株式会社日立製作所自動車機器事業部内

X

[氏名] 斉藤 昭博

【住所又は居所】 茨城県勝田市大字商場2520番地 株式会社 日立製作所自動車機器事業部內

(74) [代理人]

[氏名又は名称] 小川 勝男

[目的] 発電機の出力端子を周方向に取り出すため、組立て性に **娶れる出力婚子構造とすることにより、作業性がよく且、エンジ** ン技道時の他方向による他部品との干渉を無くする。

【格成】 ダイオードブリッジを構成するモールド端子台の始部に **出力端子収納部を設ける。次に出力端子のブレート部のほぼ中央** 第に雌ネジ部を散け、又出力端子として外部に接続される雄ネジ 節のフランジと接する根元部の斯面を四角形状とする。その田角 8状に同じく四角形状を持つ第1の絶豫ブッシュが嵌合するとと もに第1の絶縁ブッシュの四角形状外郭部が、ブラケットに殺け られた角穴に収納される。

3

[特許請求の範囲]

【請求項1】交流の出力電流を全波整流するダイオード ブリッジの (+) 宮や却フィンと、(+) 宮谷却フィン 却フィンに電気的に接続固定され、一端部には様ネジ部 が、色盛郎にプレート部、又核雄ネジ部と核プレート部 の同には略円形状のフランジ部が形成されている出力塩 子ポルトと、前配出力端子ポルトを前配冷却フィンに固 定する第1の固定手段と、前記ダイオードブリッジを固 カバーと、前記プラケットとカバーをはさみ、一対の絶 に収納され、また前記プレート部のほぼ中央には雌ネジ 却フィンに密都固定されることを特徴とする車両用交流 に扱して配置されるモールド塩子台と、 前配(+) 匈冷 定するブラケット、及び前配ダイオードブリッジを覆う 像ブッシュを介して前記出力塩子ポルトの雄ネジ部によ り故出力婦子ポルトを固定する第2の固定手段からなる 車両用交流発電機において、前記出力端子ポルトのプレ - ト部の一部は、前記モールド協子に形成された収納部 部が散けられ前記第1の固定手段により前記(+)側冷

ジ部に接する根元部は多角形となっており、数多角形部 ッシュから仲ぴる多角形の简部が前記プラケットに保持 されることを特徴とする静水項1配紋の車両用交流発電 【酢水項2】 前配出力端子ポルトの雌ネジ部の数フラン が前記第1の絶殊ブッシュに嵌合し、前記第1の絶録ブ

[発明の詳細な説明]

【産業上の利用分野】本発明は車両用交流発電機に関し、 出力電力を外部機器へ導くために用いられる出力端子構 色の改良に関する。

[0002]

【従来の技術】従来車両用交硫発電機の出力端子の構造 国冷却フィンさらに絶録ブッシュをブラケット上に積み **喰ね、出力端子ポルトを(+) 飲冷却フィンに圧入した** 後各々の取り付け穴に貫通させる方法であった。即ち出 ド路子台、(+) 館冷却フィン、 約砕ブッシュ、(-) は、実閒昭 61-42365 号公報に記載のように、モール 力端子ボルトが他方向に突出する構造であった。 「発明が解決しようとする課題」上記従来技術は、出力

んど余裕が無く、エンジン装着に大きな障害となってい

特限平5-219703 (2/4)

[0004] 本発明の目的は発電機の出力端子を周方向 に取り出すため、組立て住に優れる出力増予構造とする による他的品との干渉を無くするようにした車両用交流 ことにより、作業性がよく且、エンジン技范時の軸方向

[0005]

6電機を提供することにある.

リッジを構成するモールド増子台の娼部に出力増予収納 雄ネジ節を数け、又出力端子として外部に接続される雄 ネジ部のフランジと接する根元部の断面を四角形状とす ッシュが嵌合するとともに第1の絶縁ブッシュの四角形 状外抑節が、ブラケットに設けられた角穴に収納される 【裸図を解決するための手段】上記目的はダイオードブ 部を設ける。次に出力増子のプレート部のほぼ中央部に 5. その四角形状に同じく四角形状を持つ第1の絶験ブ ことにより達成される。

[0000]

り、出力増子ポルトは発電機の周方向を向くと同時に収 出力塩子ボルトのプレート部のほぼ中央に設けられた鉱 ネジ節に、(+)似ダイオード冷却フィンを凹に介して ポルトをねじ込むことにより、出力鑷子と(+)配合却 **端子ポルトとして外部に接続される雄ネジ部の根元部に** の絶録ブッシュを嵌合した後、第1の絶録ブッシュの四 【作用】 ダイオードブリッジのモールド始子台の恊断に フィンが密着固定され電気的に接続される。次に、出力 吹けられた収制部に出力塩子ポルトを差し込むことによ 形成された新面回角形状に、内周が四角形状を持つ第1 角形状外周部を、プラケットに数けられた角穴に収納す ることにより、雄ネジ節を固定する際の回転トルクに対 略の値方向及び隕方向角度の位置決めとなる。そして、

する回り止めとなる。

[0007]

【実施例】本発明の実施例を図1~図2により説明する。 **出力端子ポルト1は外部ターミナルと接続するための組 ネジ部1aと、(+)包ダイオード冷却フィン2と**恒技 独するプレート部1b.出力端子ポルト1をブラケット を受ける台となるフランジ部1cと、フランジ部1cの 3に固定する歐お互いを絶換する第1の絶換ブッシュ4 【0008】(+)値冷却フィン2と、モールド焰子台 **量ネジ萄塔西に形成された断面図角形状 1 d と、プレー** ト節のほぼ中央に設けられた雌ネジ部16からなる。

9 とはあらかじめ固定されており、(+) 傾冷却フィン 2の、モールド協子台9側には収納節98が形成されて

ව

**リームが狭くなって、車両用交流発塩機も帕方向にほと 稿子ポルトが軸方向に突出するため、自動年のエンジン** 

いる収納部9 a に出力端子ボルト1を挿入することにより、出力端子ボルト1 は半径方向を除き、帕方向及び周方向の位置決めがなされる。その後第1の固定手段であるボルト5をもって、(+) 個冷却フィン2の穴2 aを頂面させ出力端子ボルト1の様ネジ部1 e に絡めつけることにより、出力端子ボルト1 は(+) 側冷却フィン2に各巻固定され、確実に電気的導通が確保される。

(0009) さらに出力増子ポルト1をプラケット3に対し固定するため、出力増子ポルト1の断回回角形状部1dに、適正な配同を保ちなから嵌合する四角形状4aを内面に形成された第1の絶験プッシュ4を配置させ、その第1の絶験プッシュ4の四角形状4aの外面をブラケット3の角帯部3aにはめ込む。その後、それらを覆うようにカバー6をかぶせ、第2の絶験ブッシュ7をプラケット3の角滞3aとカバー6の角滞6aの組み合わせにより形件5れる角穴に半径方向より差し込む。最後により形件5れる角穴に半径方向より差し込む。最後に、ナット8を出力端子ポルト1のはネジ部1aに絡めつけ、出力増子ポルト1のブラケット3への固定が終了

[0010]以上の構成によれば、出力端子ボルト1の半径方向への位置於め及び締めつけ固定が簡単であり、(+) 原ダイオード冷却フィン2と出力端子ボルト1を確実に密登導道させることができる。また、出力端子ボルト1の組みが割1aにナット8を締めつける際、ナット8の回転により出力端子全体に捻りの力が加わるが、出力端子ボルト1の四角形上部1d、第1の総様ブッシュイの四角形上部7aに対し、ブラケット3、カバー6の角帯部3a、6aがストッパーとなり回り止めの後を果たす。

100111 「発明の効果」本発明によれば、発電機の出力端子を頂方向に取り出せるので、組立て性に優れた出力端子構造を提供することができ作素性がよく且、エンジン装薄時の他方向による他部品との子巻を無くせるという効果が \*\*\*

【図面の簡単な説明】

(四17) 本発明の1 実施例である車両用交流発電機の出 |四17 本発明の1 実施例である車両用交流発電機の出り端子装置部の断回図である。

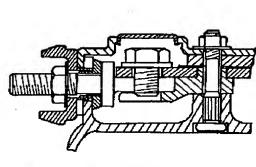
|図2] 図1の分解図である。

、符号の説明】

1…出力塩子ボルト、1a…様ネジ部、1b…ブレート部、1c…フランジ部、1d…四角形状部、1e…様ネジ部、2…ダイオードブリッジの(+) 治却フィン、3…ブラケット、4…斑1の絶線ブッシュ、4a…斑10

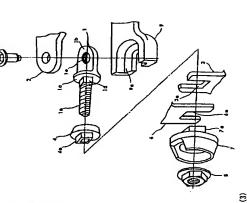
絶降ブッシュの四角形状部、5---第1の固定手段、6 ---カバー、7 ----第2の絶験ブッシュ、8 ----第2の固定手段 9 --- モールド指子台、9 a ----収熱部。

図1



[<u>図2</u>]

2



€